



Transportbandschmierung

Der Einsatz von **FINK TEC** – Bandschmierprodukten gewährleistet Ihnen bei geringst möglichen Einsatzkonzentrationen einen problemlosen Gebindettransport. Unsere Servicemitarbeiter im Außendienst beraten Sie darüber hinaus gerne über Einsatzkonzepte zur Generierung deutlicher Wassereinsparungen.

Nassbandschmierung

Pr
o
d
u
k
t
p
r
o
g
r
a
m
m

Produktinformation		Empfohlene Einsatzkonzentration (%)	
Produkt	Beschreibung	Von	Bis
FT 3 BSM	Synthetisches Bandschmiermittel - Einfachkonzentrat	0,15	0,40
FT 9 BSM	Synthetisches Bandschmiermittel - Einfachkonzentrat	0,15	0,40
FT 5 BSM	Synthetisches Bandschmiermittel - Doppelkonzentrat	0,10	0,20
FT 4 BSM	Synthetisches Bandschmiermittel - 4-fach Konzentrat	0,05	0,10
FT 202 BSM	Bandschmiermittel auf Siloxan-Basis	0,10	0,20

Trockenbandschmierung

Pr
o
d
u
k
t
p
r
o
g
r
a
m
m

Produktinformation		Empfohlene Einsatzkonzentration (%)	
Produkt	Beschreibung	Von	Bis
FT 203 BSM	Trockenbandschmiermittel auf Siloxan-Basis	100	
FT 205 BSM	Trockenbandschmiermittel auf Weißöl-Basis	100	
FT 204 BSM	Trockenbandschmiermittel auf Ölsäure-Basis	100	

Bandhygiene

Alle synthetischen Bandschmiermittelprodukte sind für den Einsatz im Rahmen von Chlor-dioxid – Wasserdesinfektionssystem geeignet.

Grundsätzlich empfiehlt **FINK TEC** bei einem Produktwechsel alle produktführenden Anlagenteile einer zentralen Bandschmieranlage rückstandsfrei zu reinigen. Eine speziell zu diesem Einsatzzweck entwickelte Reinigungsanlage ermöglicht es unserem Serviceteam Ihre Anlage mit erhöhtem Druck / Temperatur und wenn notwendig dem ergänzenden Einsatz speziell ausgewählter **FINK TEC** – Reinigungsprodukte einen sauberen Anlagenstatus zu erzielen.

FINK TEC - CONVEYOR - CLEAN - SYSTEM

Eine nachhaltige Verbesserung des Hygienestatus von Bandschmiermittelsystemen gewährleistet das **FINK TEC - CONVEYOR - CLEAN - SYSTEM**.

Eine speziell auf unsere synthetischen Bandschmiermittel abgestimmte, oberflächenaktive Hygienelösung wird hierbei jeweils zum Ende des Produktionsbetriebes in geringer Konzentration und im Rahmen einer definierten Zeit dem System zudosiert und auf die Bänder aufgetragen.

Bei erneuter Inbetriebnahme erfolgen der Austrag und die Abspülung der Hygienelösung über die dann wieder aufgetragene Bandschmierung.

Der allgemeine Hygienestatus der Anlage, speziell problematische Bereiche wie Kurvenbänder deren Gleitschienen eine Ansammlung von Organik begünstigen oder in hoch belasteten Bereiche wie der Füllerauslauf, verbessert sich deutlich.

Einsatzkonzepte

Die Einsatzvarianten im Bereich des Gebindetransportes sind äußerst vielfältig. Gerne unterstützt Sie **FINK TEC** dabei die bestmögliche Lösung, hinsichtlich der richtigen Produkt- und Dosiertechnischen Auswahl, für Ihre Anforderungen zu entwickeln.

Stand: 07/2017

Bitte kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne!

FINK TEC GmbH
Oberster Kamp 23
59069 Hamm

Telefon: 02385 – 730
Email: info@finktec.com



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105023001